Tel. +39 02 9746851/2
customer-care@mgritalia.it
www.mgritalia.it

IM/A/BG

Impianto automatico per il confezionamento di caffè in grani, in barattoli metallici con coperchio a cupola, con capacità da 1 Kg. a 3 Kg. in atmosfera normale, sottovuoto o in atmosfera protettiva con gas. Adatto per piccoli barattoli.

Impianto automatico per il confezionamento indiustriale di caffè in grani, caffè macinato, sementi, frutta secca, ingredienti per la ristorazione, in barattoli metallici, con capacità fino a 10 Kg. in atmosfera normale, sottovuoto, oppure in atmosfera protettiva con iniezione di azoto. Affidabile e robusta è l'ideale per chi vuole investire e avere la certezza della durata nel tempo del proprio investimento.

Su richiesta: possiamo fornire il supporto per i collegamenti ai sistemi IoT. La macchina in questo caso rispetterebbe a tutti gli effetti i requisiti richiesti per il piano di ammortamento Industria 4.0.

Per maggiori informazioni vi invitiamo a contattarci.

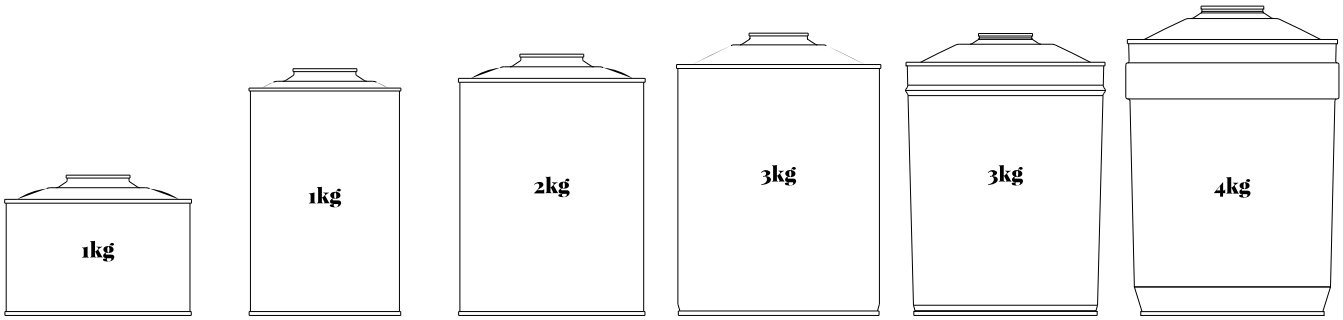
- Completamente automatica
  La IM/AP/BG è in grado di eseguire autonomamente i tre flussi di lavoro principali (riempimento, chiusura ed etichettatura).

- Controllo di processo ottimizzato
  L'impianto è strutturato per poter seguire le lavorazioni con un controllo qualità dinamico, grazie alla sensoristica migliore attualmente presente sul mercato.

- IoT
  Grazie alla componentistica tecnologicamente avanzata, la IM/AP/BG è in grado di collegarsi ai più moderni sistemi IoT e di trasmettere realtime dati importanti sulla produzione.

Tel. +39 02 9746851/2
customer-care@mgritalia.it
www.mgritalia.it

confezioni:



Container specifications:	Machine specifications:
Ø Min - Max (mm)	Output (p/h)
H Min - Max (mm)	Dimensio (cm)
	Power (Kw)
	Air pressure (Bar)
	Weight (Kg)